

## Presseinformation

März 2024

### Handling im Hygiene- und Ex-Bereich: alles picobello

Das neu im Portfolio von Schmalz verfügbare Vakuum-Handhabungssystem „PalVac Sprint Hygienic“ bewegt schwere Lasten in Reinräumen und Hygienebereichen. Durch geschicktes Design und den Einsatz hochwertiger Materialien lässt sich der Schlauchheber schnell und einfach reinigen, Schmutz hat keine Chance.

Der Vakuum-Schlauchheber PalVac Sprint Hygienic unterstützt Fachkräfte in Hygienebereichen und Reinräumen bei der Handhabung von Gebinden wie Säcken, Fässern und Kanistern. Er eignet sich für häufiges und schnelles Heben und Bewegen schwerer Lasten. Durch die polierten Edelstahl-Oberflächen mit gleichmäßiger Maserungsrichtung können sich kaum Anhaftungen festsetzen und Reinigungsmittel gut abfließen. Dazu tragen auch die riss- und spaltfrei verschliffenen Schweißnähte bei. Die Metallkomponenten aus Edelstahl V2A / SAE 304 und der abwischbare Schutzschlauch sind gegen viele Reinigungsmittel beständig, das System lässt sich werkzeuglos demontieren.

#### Lasten bis 50 Kilogramm bewegen

Die Handhabungslösung besteht aus einem Vakuum-Schlauchheber und einem Kran. Tri-Clover-Verbindungen verbinden Hubeinheit, Bedienpanel und Greifer. Die Greifer-Dichtungen sind aus FDA-konformem Silikon, das für den direkten Einsatz auf Lebensmitteln geeignet ist. Der in den Schlauchheber integrierte HEPA-Filter schützt das Hubschlauchinnere vor Verunreinigungen. Eine Differenzdruckanzeige informiert über den Verschmutzungsgrad der Filterelemente, sodass zum richtigen Zeitpunkt ein Wechsel stattfinden kann. Ein elektrisches Gebläse erzeugt das Vakuum, das Traglasten bis 50 Kilogramm bewegt. Individuell abgestimmte Sauggreifer eignen sich für unterschiedliche Werkstücke. Die Bedieneinheit mit Bügelgriff ermöglicht das Heben, Senken und Lösen der Last.

#### Großer Aktionsradius

PalVac Edelstahl-Schwenkkrane von Schmalz sorgen für den nötigen Aktionsradius des PalVac Schlauchhebers. Ebenfalls aus Edelstahl und hygieneoptimiert eignen sie sich perfekt für den Einsatz in allen Bereichen, in denen Sauberkeit essenziell ist. Das rautenförmige Kranprofil reduziert dabei horizontale Flächen und vereinfacht in die Reinigung des Krans. Die Krane lassen sich individuell für unterschiedliche Einsätze konfigurieren und erlauben eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit sowie Positioniergenauigkeit. Sie unterstützen das ergonomische und ermüdungsfreie Handling. Die Kransäule eignet sich für die Boden- oder Deckenmontage, das Schwenklager ermöglicht Bewegungen um 220 Grad. Mitarbeitende können die Leichtgängigkeit des Krans über eine Stellschraube justieren. Je nach Anwendung arbeitet der PalVac Kran mit einem konventionellen oder einem Knickarm-Ausleger.

*(2.640 Zeichen inkl. Leerzeichen)*

**Meta-Title:** Ergonomisches Handling in Hygiene- und Ex-Bereichen

**Meta-Description:** Das neue Vakuum-Handhabungssystem PalVac Sprint Hygienic von Schmalz eignet sich für alle Einsätze, in denen es auf Sauberkeit ankommt.

**Keywords:** Schmalz; Palamatic; Schlauchheber; PalVac; JumboSprint; Handhabung; Ex-Bereich; Hygienic Design; Schwenkkran; Reinraum; Hygienebereich

**Bilder:**



**Bild 1:**

Ob in Reinräumen bei der Pharmaproduktion oder in Hygienebereichen bei der Lebensmittelverarbeitung: Die PalVac Krane sorgen in Kombination mit den Vakuum-Schlauchhebern PalVac Hygienic für ergonomische Handhabung und effizienten Materialfluss.

Bilder: J. Schmalz GmbH



## **Zum Unternehmen**

Schmalz ist einer der Marktführer in der Automatisierung mit Vakuum sowie für ergonomische Handhabungssysteme. Die Produkte des international aufgestellten Unternehmens kommen in Anwendungen der Logistik genauso zum Einsatz wie in der Automobilindustrie, der Elektronikbranche oder der Möbelproduktion. Zum breiten Spektrum im Geschäftsfeld Vakuum-Automation zählen einzelne Komponenten wie Sauggreifer oder Vakuum-Erzeuger, komplette Greifsysteme und Spannlösungen zum Festhalten von Werkstücken, beispielsweise auf CNC-Bearbeitungszentren. Im Geschäftsfeld Handhabung bietet Schmalz mit Vakuumhebern und Kransystemen innovative Handhabungslösungen für Industrie und Handwerk. Mit dem Geschäftsfeld Energiespeicher baut das Unternehmen ein weiteres Standbein im Bereich der stationären Energiespeicher auf.

Die Kombination aus umfassender Beratung, hoher Innovationsorientierung und erstklassiger Qualität sichert Kunden einen nachhaltigen Mehrwert. Intelligente Lösungen von Schmalz machen Produktions- und Logistikprozesse flexibler und effizienter – und gleichzeitig fit für die voranschreitende Digitalisierung.

Schmalz ist mit eigenen Standorten und Handelspartnern in rund 70 Ländern auf allen wichtigen Märkten vertreten. Das Familienunternehmen beschäftigt am deutschen Hauptsitz (Glatten, Schwarzwald) sowie in 30 weiteren Gesellschaften weltweit rund 1.800 Mitarbeitende.

## **Kontakt für Fragen**

J. Schmalz GmbH

Marketing Kommunikation

Johannes-Schmalz-Str. 1

72293 Glatten, Germany

T: +49 7443 2403-506

[presse@schmalz.de](mailto:presse@schmalz.de)

[www.schmalz.com](http://www.schmalz.com)

**Weitere Pressemitteilungen finden Sie auf unserer Webseite**

<https://www.schmalz.com/de/unternehmen/schmalz-aktuell/presse/>

**Abdruck honorarfrei – Belegexemplar erbeten**